



军用/工业级防震机架箱

精密仪器及设备的最高级别防护箱



INTRODUCTION



OUR STORY



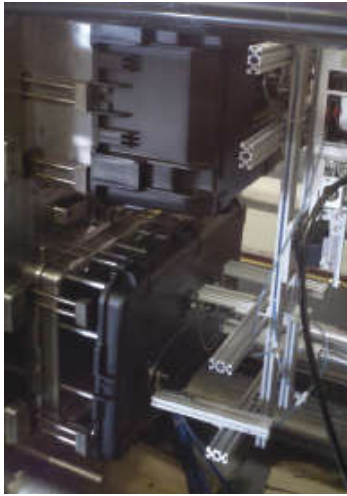
SKB Owners/Founders: Dave Sanderson and Steve Kottman

1977年，SKB两位创办人戴夫·桑德森和史蒂夫·科特曼，在加州生产了第一支SKB包装箱，如今SKB品牌已成为全球知名的创新及最佳器材设备包装箱的制造商。自从公司成立以来，一些知名公司已纷纷采用SKB箱子装纳，保护他们的产品。SKB制造的箱子主要用于四个市场（音乐、运动、工业以及军事用途），这样的多样化，促使SKB在产品设计上更加创新及改进。公司一直以来保持了超过35年的稳定成长，并因高品质产品而成为世界的领先者。我们从未忽视客户带给我们追求卓越产品的机会。缘此我们对他们的信任与忠诚深表感谢，我们保证生产的SKB品牌每一支包装箱都有最卓越的品质。

产品内容说明

| | |
|----------------|----|
| 3RR系列 | 5 |
| 3RS系列 | 8 |
| 3SKB系列 | 11 |
| 3SKB ROLLING系列 | 15 |
| 注塑成型系列 | 16 |
| 特殊 Rack系列 | 17 |
| 产品配件 | 21 |
| RACK规格明细 | 22 |

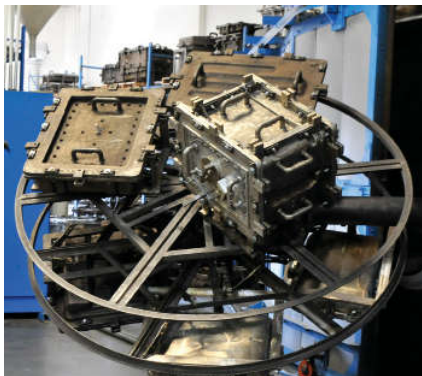




One of our injection molders in action

注塑成型

这是SKB为了提供更创新之硬壳外箱所做的冒险投资。射出成型是一项非常昂贵的投资，没有犯错的空间，模具承载极大的压力，纵使只是非常小的射出成型配件，也需要一个非常大而重的模具。SKB有近20公吨量的模具，许多我们的配件，例如Patented trigger latches（专利触拨式锁扣）即是注塑制作，另如我们i系列包装箱，含密封圈可防水、防压，我们注塑成型的吉它及音响包装箱，在音乐家旅行时被普遍使用。这些包装箱亦可使用于军事武器运载。SKB生产的ATA飞行箱更是前所未有的质轻与先进。



Molds rotating during production

滚塑成型

1997年SKB投资滚塑成型机器，用于生产大型包装箱。这种PE滚塑成型产品，最先是依照箱子大小计量出所需粉末量开始，封装在多片组合铝模内，并固定在轮轴上，在一个大烘炉内不停的滚动加热到800度，粉末融化涂覆在模具上，冷却后拆卸铸件，箱子即可取出。滚塑成型对装纳产品提供极大化的保护及防撞击。



Vacuum mold for keyboard case

真空成型

也称为低离心力成型，这是最初广被认知的“SKB Style”，这种包装箱在生产吉它外箱上非常普遍，1990年SKB生产了第一支真空成型外箱，将ABS & PE注入模版中，这些材料在铝型铸件中经真空加热成型，外缘加铝制包覆边防止变形，真空成型制作的产品以轻巧、耐用著称。